

ADHESOL

ES 170 B

МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ES 170 B 01/02/2023

ADHESOL ES 170 B – универсальный однокомпонентный клей, отверждаемый нагревом. Многофункциональная композиция обладает диэлектрическими свойствами. При отверждении растекается, как припой, склеивает детали с зазором до 0,5 мм.

За счет хорошей адгезии и химической нейтральности композиция используется для работы с различными материалами, включая металлы и сплавы, композиты, бетон, искусственный камень, алмаз, карбид вольфрама, некоторые виды пластиков.

Клей формирует прочный, долговечный, герметичный шов. Состав используется вместо традиционных способов крепления деталей, заменяет хомутовую и болтовую фиксацию, клепку, пайку, сварку.

ADHESOL ES 170 B полностью готов к использованию. Однокомпонентный состав не нуждается в перемешивании, что исключает вовлечение воздуха в смесь и ошибки в дозировании.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Способность растекаться, как припой, при нагревании во время отверждения
- Отличные диэлектрические свойства
- Способность склеивать детали с зазором до 0,5 мм
- Возможность нанесения трафаретным способом
- Высокая прочность на сдвиг и отрыв
- Химическая нейтральность к большинству материалов
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Высокая температурная стойкость (до +180 °С)
- Готовность к применению без предварительного смешивания
- Способность герметизировать соединение, защищать от коррозии
- Минимальная усадка при полимеризации и после застывания
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ES 170 B выпускается в шприцах объемом 10 и 50 мл, совместимых с иглой «Luer Lock», а также в тубах с носиком объемом 310 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10 Клеи

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Энергетика
- Производство инструмента
- Металлургия
- Станкостроение
- Производство электроприборов
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Приклеивание ферритов в электродвигателях, динамиках, извещателях, микрофонах и т.п.
- Склеивание составных частей велосипедной рамы
- Склеивание фрагментов топливных баков
- Приклеивание режущей спирали к стержню высокопрочного сверла
- Крепление элементов в микродатчиках
- Стыковка металлических деталей с различными композитами в автомобиле-, авиа-, машиностроении и т.д.
- Склеивание металлических панелей шкафов для электрооборудования
- Приклеивание фрикционных накладок
- Склеивание деталей из карбида вольфрама
- Ремонт поврежденных частей блоков ДВС, редукторов, трещин и отверстий в них, приклеивание отломанных элементов

СОСТАВ:

Эпоксидная смола, отвердитель, разбавитель, модификатор реологии, диспергатор, пеногаситель

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

| Параметр | Значение |
|--|-------------------|
| Химический состав | эпоксидная смола |
| Цвет | чёрный |
| Динамическая вязкость (при+25°C), мПа·с | 200 000 - 500 000 |
| Плотность, кг/л | 1,3 - 1,5 |
| Максимальный зазор между сопрягаемыми деталями, мм | 0,5 |

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

| Параметр | Значение | Стандарт |
|------------------------------------|----------------|-------------------|
| Прочность на сдвиг (сталь), МПа | 27-41 | ГОСТ Р 57834-2017 |
| Прочность на сдвиг (алюминий), МПа | 17-31 | ASTM D-1002 |
| Прочность на сдвиг (цинк), МПа | 14-41 | ASTM D-1002 |
| Твердость, Шор D | 60 - 70 | DIN 53 505 |
| Рабочая температура, °C | от -40 до +180 | Исследования |
| Температура стеклования, °C | +130 | - |

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей, с учётом того, что при нагреве он растекается. При нанесении клея необходимо избегать вовлечения воздуха в состав.

При сопряжении деталей важно обеспечить их достаточно сильное сжатие, чтобы клей равномерно распределился между склеиваемыми поверхностями. Соединяемые детали должны быть сжаты в течении всего времени отверждения клея. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо.

При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРИ ТИПОВЫХ УСЛОВИЯХ:

+120°C - 60 мин. / +150°C - 45 мин. / +180°C - 20 мин.

При выборе режима отверждения необходимо учитывать размеры и свойства склеиваемых материалов.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL ES 170 B перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Не отвержденный клей можно удалить при помощи подходящего для склеиваемых деталей растворителя на органической основе. Затвердевший клей можно удалить только механически.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +2°C до +8°C, вдали от прямых солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.
Если **ADHESOL ES 170 B** попал на кожу — промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма — немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.
После использования упаковку утилизировать как бытовые отходы.

В случае использования материала для других целей и/или в неупомянутых в бюллетене условиях требуется самостоятельно провести испытания или обратиться к производителю.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
сайт: info@adhesol.ru
elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного паспорта предыдущая версия документа считается недействительной.