

ADHESOL

ES 160WQ

БЫСТРОПОЛИМЕРИЗУЮЩИЙСЯ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ES160WQ 15/12/2022

ADHESOL ES160WQ – это однокомпонентный эпоксидный клей с ускоренным временем застывания, обладающий диэлектрическими свойствами, растекающийся как сироп и способный проникать в минимальные зазоры до 0,25 мм. Полимеризация клея происходит при нагреве клеевого шва до определённой температуры (мин. +120°C). Композиция подходит, как для формирования прочного клеевого соединения, позволяя заменить традиционные системы крепления деталей, такие как: болтовое, клепочное, паяное, сварное и т.д., так и для компаудирования, защищая электронные компоненты от воздействия агрессивных сред.

Продукт обладает отличными адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: черные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ADHESOL ES160WQ является однокомпонентной эпоксидной композицией готовой к применению, что предотвращает возможные ошибки при смешивании и взвешивании состава, вовлечение в смесь воздуха, практически исключает потери клея в таре и на инструментах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличные диэлектрические свойства
- Растекается при полимеризации
- Ускоренное время застывания
- Высокая прочность на сдвиг и на отрыв
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален к большинству материалов
- Широкий температурный диапазон применения (-40°C +180°C)
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Минимальная усадка при полимеризации
- Готов к применению непосредственно из флакона, без предварительной подготовки и смешивания
- Обладает отличными диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ES160 WQ поставляется в банках по 1 кг и в ведрах по 20 кг. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Производство медицинских изделий
- Энергетика
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Строительство
- Приборостроение
- Производство КИП и А
- Производство бытовой техники
- Производство пищевого оборудования
- Производство автономных источников электроэнергии

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание деталей из композитов
- Склеивание металлических сит
- Структурное склеивание в строительстве и машиностроении
- Склеивание металлических ограждений пандусов
- Приклеивание направляющих скольжения
- Склеивание и ремонт пластиковых деталей автомобиля (бамперы, накладки)
- Корпусная сборка электронных приборов
- Структурное склеивание металл-бетон

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ES160 WQ
Химический состав	Эпоксидная смола
Цвет	белый
Динамическая вязкость, мПа·с	15 000–25 000
Плотность, кг/л	1,2

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Прочность на сдвиг (сталь) МПа	20-35
Прочность на сдвиг (алюминий) МПа	14-27
Прочность на сдвиг (цинк) МПа	20-35
Цвет	чёрный
Коэффициент теплового расширения, мм / °С	такой же, как и у ES160W
Твердость по Шору, D	80
Рабочая температура	от -40°C до +85°C
Температура стеклования	+115°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей наносится в необходимом количестве для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей, с учётом того, что при нагреве он растекается. При нанесении клея необходимо избегать формирования в нём пузырьков воздуха. При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточно сильное сжатие для того, чтобы клей равномерно распределился по всем склеиваемым поверхностям. Соединяемые детали должны быть сжаты между собой в течении всего времени отверждения клея. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания, недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы. При восстановлении разрушенных поверхностей, плоскостей, частей деталей, состав необходимо распределить с учетом того, что при отверждении он растекается.

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРИ ТИПОВЫХ УСЛОВИЯХ:

+120°C - 15 мин. / +150°C - 10 мин. / +180°C - 5 мин
При выборе режима отверждения, необходимо учитывать размеры и свойства склеиваемых материалов.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ES160WQ** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +7°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ES160WQ** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.