

ADHESOL

ET 200 LV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 200 LV 20/02/2023

ADHESOL ET 200 LV – двухкомпонентный эпоксидный клей с низкой вязкостью и коротким временем жизни, способен склеивать детали с зазором до 1 мм. Набирает рабочую прочность через 40-60 минут после нанесения.

Состав подходит для обслуживания различных элементов, деталей, механизмов, работающих в условиях умеренной нагрузки. Клей пригоден для заливки электронных компонентов и систем.

Композиция обладает высокими адгезионными свойствами. Она совместима с различными материалами, включая чёрные и цветные металлы, ферриты, керамику, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ADHESOL ET 200 LV упакован в специализированные картриджи, которые гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонентов А и В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея, оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 40-50 минут
- Способность заполнять зазоры до 1 мм
- Отверждение при комнатной температуре
- Способность саморастекаться
- Отсутствие усадки
- Простота использования
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химическая нейтральность к большинству материалов
- Простота нанесения
- Устойчивость к химически агрессивным средам
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ в составе

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET 200 LV выпускается в двойных картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Производство систем безопасности
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Общее машиностроение
- Производство электродвигателей
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство бытовой техники
- Производство КИП и А
- Обслуживание и ремонт оборудования
- Металлообработка

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Заливка электронных компонентов и защита от воздействия агрессивных сред
- Склеивание разнородных деталей и деталей с различным температурным расширением
- Пломбирование различного оборудования
- Фиксация проводов
- Герметизация силовых разъемов
- Инкапсуляция счетчиков электроэнергии
- Ремонт и обслуживание оборудования

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET 200 LV A	ET 200 LV B
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	прозрачный	красно-коричневый
Динамическая вязкость, мПа·с	5 000-7 000	5 000-7 000
Плотность, кг/л	1,1-1,3	1,0-1,2

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 1 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	4 000-6 000
Цвет	красно-коричневый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	15-20
Рабочая прочность, мин	40-60
Полная прочность, ч	24 часа
Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 14759-69) , МПа	10-12
Твердость по Шору, D	60-70
Относительное удлинение при разрыве, %	1-2
* Рабочая температура	от -40°C до +85°C

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Время выработки готовой смеси (жизнеспособность) составляет 10- 20 мин.

Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбицы, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 200 LV** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 200 LV** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.