

ADHESOL ET 210

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 210 20/02/2023

ADHESOL ET 210 – эластичный универсальный эпоксидный клей средней вязкости, склеивает элементы с зазором до 2 мм.

Композиция формирует высокопрочное соединение, обладает стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам. Клеевой шов достигает рабочей прочности через 10 – 15 часов после нанесения. Клей идеально подходит для фиксации деталей с различными коэффициентами теплового расширения, а также для склеивания упругих материалов. Состав пригоден для работы с деталями из различных материалов, в том числе керамики, стекла, композитов, металлов и сплавов, бетона, искусственного камня, пластиков.

ADHESOL ET 210 упакован в специализированные картриджи, которые обеспечивают идеальную пропорцию смешивания компонентов А и В по объёму, что способствует достижению максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Эластичность, устойчивость к вибрации и ударам
- Возможность склеивания материалов с разными коэффициентами теплового расширения
- Способность заполнять зазоры до 2 мм
- Широкий температурный диапазон применения от -40 до +85°C
- Отсутствие усадки при отверждении
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Оптимальный расход
- Высокая устойчивость к химически агрессивным средам
- Отличные диэлектрические свойства
- Отсутствие растворителей, разбавителей, летучих веществ

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET 210 поставляется в двойных картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Производство спортивного инвентаря
- Строительство и архитектура
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Мебельное производство
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство бытовой техники
- Производство товаров народного потребления
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Ремонт спортивного инвентаря
- Корпусная сборка уличных светильников
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Соединение бетонного основания и каменного ковра
- Склеивание компонентов Honey Comb панелей
- Приклеивание фурнитуры в ванной комнате
- Склеивание компонентов посуды
- Приклеивание противоскользящих покрытий
- Приклеивание рукоятки к рабочему инструменту

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

| Параметр | ET 210 A | ET 210 B |
|------------------------------|-------------|------------------|
| Химический состав | Эпоксид | |
| Цвет | прозрачный | золотисто-желтый |
| Динамическая вязкость, МПа·с | 2 000-4 000 | 9 000-12 000 |
| Плотность, кг/л | 1,1-1,3 | 0,5-1,1 |

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|--|-------------------|
| Пропорции смешивания (по объему) | 1 : 1 |
| Заполняемый зазор | до 2 мм |
| Динамическая вязкость смеси, МПа·с | 5 000-7 000 |
| Цвет | лимонно-жёлтый |
| Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), ч | 2-2,5 |
| Рабочая прочность, ч | 10-15 |
| Полная прочность, ч | 72 |
| Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 14759-69), МПа | 16-19 |
| Прочность на отрыв (ISO 4578), Н/мм ² | 60-80 |
| Твердость по Шору, D | 40-50 |
| Относительное удлинение при разрыве, % | 22 |
| * Рабочая температура | от -40°C до +85°C |

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага).

Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 210** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 210** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27, 28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.