

ADHESOL

ET 236 HV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ УСИЛЕННОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 236 HV 20/02/2023

ADHESOL ET 236 HV – высокопрочный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, склеивает материалы с зазором до 5 мм. Рабочая прочность соединения достигается за 5–7 часов, полная – через 72 часа после нанесения состава.

Композиция обладает хорошей адгезией к различным основаниям, включая черные и цветные металлы, ферриты, керамику, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики. За счёт высокой вязкости пастообразный клей не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей.

Состав подходит для ремонта и обслуживания различных элементов, работающих в условиях умеренной нагрузки.

ADHESOL ET 236 HV упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Усиленная прочность
- Способность заполнять зазоры до 5 мм
- Набор рабочей прочности за 5-7 часов
- Способность не стекать с наклонных и вертикальных поверхностей
- Отсутствие усадки при отверждении
- Превосходная адгезия к различным основаниям
- Химическая устойчивость к агрессивным средам
- Широкий температурный диапазон применения
- Отличные диэлектрические свойства

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET 236 HV поставляется в картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание деталей из композитов
- Склеивание металлических сит
- Структурное склеивание в строительстве и машиностроении
- Склеивание металлических ограждений пандусов
- Приклеивание направляющих скольжения
- Склеивание и ремонт пластиковых деталей автомобиля (бамперы, накладки)
- Склеивание и ремонт каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET 236 HV A	ET 236 HV B
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	чёрный	чёрно-коричневый
Динамическая вязкость, мПа·с	тиксотропная паста	тиксотропная паста
Плотность, кг/л	1,1-1,3	1,1-1,3

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 5 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	паста
Цвет	чёрный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	50-60
Рабочая прочность, ч	5-7
Полная прочность, ч	72
Прочность на сдвиг (ГОСТ Р 57834-2017), МПа	16-24
Прочность на отрыв (ISO 4578)	60-80 Н / 25 мм
Твердость по Шору, D	60-70
Относительное удлинение при разрыве, %	4
* Рабочая температура	от -40°C до +85°C

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве достаточном для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить беспрепятственный выход воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например, змейки или зигзага). Не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку выход воздуха из клеевого слоя будет затруднен, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 236 HV** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 236 HV** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.