

ADHESOL

545

АНАЭРОБНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL 545 31/01/2023

ADHESOL 545 – анаэробный фиксатор вал-втулочных соединений. Формирует соединение с начальной прочностью за 10 минут. Обладает высокой прочностью, стоек к вибрационной и ударной нагрузке, защищает соединение от влаги и загрязнений.

ADHESOL 545 имеет средневязкую консистенцию, заполняет зазоры шириной до 0,25 мм. Материал пригоден для постоянной фиксации вал-втулочных соединений в составе производственного оборудования, машин, которые работают в сложных условиях эксплуатации.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Формирует соединение с начальной прочностью за 10 минут
- Высокая прочность
- Готов к использованию без смешивания
- Малый расход
- Устойчив к вибрации и ударной нагрузке
- Подходит для соединения разнородных металлов
- Улучшенная усталостная долговечность

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО КЛЕЯ:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Химический тип | Акрил |
| Цвет | Зеленый |
| Вязкость, мПа·с | 10 000 – 12 000 |
| Плотность | 1,07 |

ADHESOL™

adhesive solutions

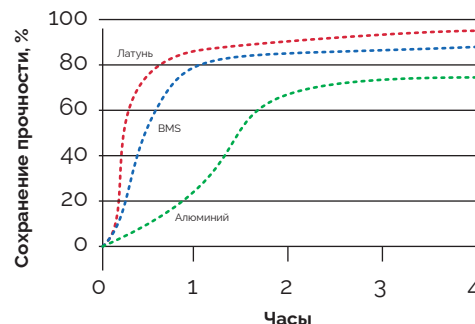


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|--|---------------------------------------|
| Макс. заполняемый зазор Макс. размер резьбы | 0,25 мм М30 1/4" |
| Начальная прочность (Сталь, М10 при 23°C) | 10 минут* |
| Рабочая прочность, сталь, М10 при 23°C | 30 минут |
| Полная прочность, сталь, М10 при 23° | 24 часа |
| Прочность на кручение (Сталь, М10, ISO 10964), Н*м | Разрушение – 52 Преобладающая – 25 |
| Прочность на сдвиг (Сталь, вал-втулка, ISO 10123), МПа | 25 |
| Рабочая температура | От -55 до +150°C |
| Коэффициент теплового расширения | 90 * 10 ⁻⁶ мм/мм/°C |
| Диэлектрическая прочность | 11 кВ/мм |

* Время набора начальной прочности при 23 °C / 73 °F. Скорость полимеризации анаэробных составов зависит от четырех основных факторов: температуры, материала подложки, ширины зазора, наличия активатора.

ГРАФИК ПРОЧНОСТИ:



Клей, нанесенный на медь и ее сплавы, затвердевает быстрее, чем клей, контактирующий с окисленными или пассивными поверхностями, в том числе нержавеющей сталью. Набор прочности происходит быстрее при нагреве (до 80 °C) или в узком зазоре. Для ускорения полимеризации можно использовать активатор.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Аэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности (незначительные остатки СОЖ, консервационных смазок, масляных пятен), но максимальная долговечность соединения достигается при нанесении состава на чистые, сухие и обезжиренные поверхности.

Для очистки и обезжиривания подложки рекомендуется использовать изопропиловый спирт.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование активатора для анаэробных клеев.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:



Наносится по кругу, предпочтительно на охватывающую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.

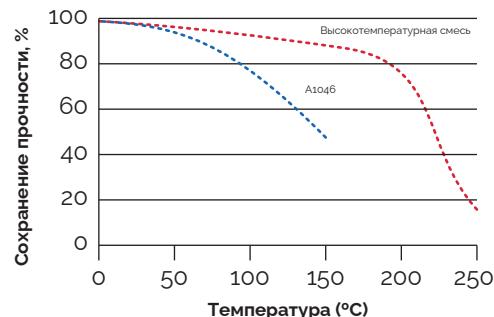
Если **ADHESOL 545** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения продуктов.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +5 °С до +25 °С.

Эта техническая спецификация (TDS) содержит справочную информацию и не является спецификацией.

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОЧНОСТИ ОТ t°C:



Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено.

Подвергать соединения высоким температурам можно только в течение коротких промежутков времени.

ХИМИЧЕСКАЯ ИНЕРТНОСТЬ:



1. Машинное масло, 125°C
2. Вода/Гликоль, 85°C
3. Этилированный бензин, 23°C
4. Неэтилированный бензин, 23°C
5. Дизельно топливо, 23°C
6. Тормозная жидкость, 23°C
7. Трихлорэтан, 23°C
8. 99% IMS, 23°C
9. Ацетон, 23°C

Состав не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и полярными растворителями.

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL 545 поставляется во флаконах объемом 50 мл и 250 мл. Перевозка осуществляется любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедевское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного паспорта предыдущая версия документа считается недействительной.